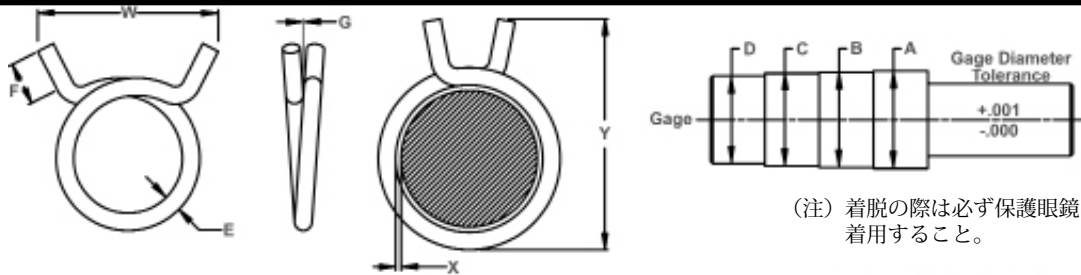


自動補正機能付 細線式ホースクランプ

単線式よりも鋼線が細いためクランプ範囲が狭い。
単線式同様、クランプ力をホースの一点に集中させるため
保持力・クランプ力には長けている。

HW ホースクランプ



(注) 着脱の際は必ず保護眼鏡を着用すること。

最適なクランプ範囲: ホースクランプを測定用ゲージ径"A"を越えない範囲で拵げ、その後、弛緩状態が測定用ゲージ径"D"を越えてはならない。
ホースクランプを測定用ゲージ径"A"、"B"、"C"いずれかの間で装着する際、ワイヤー径"X"が、測定用ゲージとホースクランプの間を通り抜けてはならない。

表面処理: 厚さ0.00508mmの亜鉛めっき処理(無電解工程)と重クロム酸塩処理。(下記色コードを参照)

原材料: 入念に硬化し、オーステンパー処理を施した、性能要件を満たす上質な線ばねを使用。

| ローター クランプ 製品 番号 | 1箱 内 数量 | 1箱 あたり 重量 (lbs.) | 最適 ワイヤー 幅 E | クランプ範囲 | | | | ワイヤー 径 X最大 | 重複部 クリアランス 径 G最大 | ツマミ 高さ | | ツマミ 間径 | | 高さ Y(参考) | 色 コード * | 対応 空圧式 取り付け 工具 | |
|--------------------------|---------------|---------------------------|----------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|------------------|---------------------------|-----------|------------|-----------|------|--------------|---------------|-------------------------|--------|
| | | | | 最大 径 A | 最適 径 B | 最小 径 C | 禁止 径 D | | | F | 公差 | W最大 | Z | | | | 公差 |
| HW-9 | 8000 | 39 | .082 | .573 | .562 | .551 | .520 | .006 | .025 | 1/4 | +0.00-1/32 | 1-1/16 | .415 | +0.020-0.000 | 1.25 | ZD | PWS-9 |
| HW-11 | 6000 | 33 | .087 | .703 | .688 | .671 | .635 | .006 | .025 | 1/4 | +0.00-1/32 | 1-1/8 | .425 | +0.020-0.000 | 1.38 | R | PWS-11 |
| HW-12 | 5000 | 30 | .087 | .770 | .750 | .730 | .690 | .008 | .031 | 1/4 | +0.00-1/32 | 1-3/16 | .425 | +0.020-0.000 | 1.38 | ZD | PWS-12 |
| HW-13 | 4000 | 28 | .092 | .832 | .812 | .792 | .740 | .008 | .031 | 1/4 | +0.00-1/32 | 1-1/4 | .410 | +0.020-0.000 | 1.38 | G | PWS-13 |
| HW-14 | 3000 | 26 | .092 | .900 | .875 | .850 | .800 | .008 | .031 | 1/4 | +0.00-1/32 | 1-1/4 | .410 | +0.020-0.000 | 1.49 | R | PWS-14 |
| HW-16 | 2500 | 29 | .107 | 1.031 | 1.000 | .969 | .915 | .008 | .062 | 1/4 | ±1/32 | 1-1/2 | .510 | +0.020-0.000 | 1.75 | G | PWS-16 |
| HW-18 | 1700 | 28 | .122 | 1.150 | 1.125 | 1.100 | 1.030 | .010 | .062 | 1/4 | ±1/32 | 1-5/8 | .525 | +0.020-0.000 | 1.88 | ZD | PWS-18 |
| HW-19 | 1400 | 24 | .122 | 1.218 | 1.187 | 1.152 | 1.095 | .010 | .062 | 1/4 | ±1/32 | 1-5/8 | .510 | +0.020-0.000 | 1.88 | G | PWS-19 |
| HW-20 | 1400 | 23 | .122 | 1.280 | 1.250 | 1.219 | 1.145 | .010 | .062 | 1/4 | ±1/32 | 1-3/4 | .525 | +0.030-0.000 | 1.88 | R | PWS-20 |
| HW-21 | 1300 | 28 | .132 | 1.344 | 1.312 | 1.281 | 1.210 | .010 | .062 | 1/4 | ±1/32 | 1-3/4 | .540 | +0.030-0.000 | 2.19 | ZD | PWS-21 |
| HW-22 | 1000 | 22 | .132 | 1.406 | 1.375 | 1.344 | 1.250 | .010 | .062 | 1/4 | ±1/32 | 1-7/8 | .540 | +0.030-0.000 | 2.19 | G | PWS-22 |
| HW-23 | 1000 | 23 | .132 | 1.468 | 1.437 | 1.406 | 1.300 | .010 | .062 | 1/4 | ±1/32 | 1-7/8 | .525 | +0.030-0.000 | 2.19 | R | PWS-23 |
| HW-24 | 1000 | 24 | .132 | 1.531 | 1.500 | 1.469 | 1.350 | .010 | .062 | 1/4 | +1/16-.000 | 1-7/8 | .540 | +0.030-0.000 | 2.25 | ZD | PWS-24 |
| HW-26 | 900 | 27 | .142 | 1.672 | 1.625 | 1.578 | 1.455 | .010 | .062 | 1/4 | ±1/16 | 2 | .580 | +0.030-0.000 | 2.56 | ZD | PWS-26 |

(注) 全寸法インチ (inch) 表記。

* G - 緑, R - 赤, ZD - 重クロム酸塩 (黄)