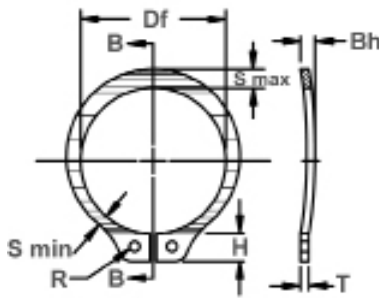




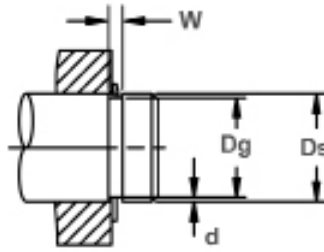
# BSH 軸用偏心型止め輪

## 軸用湾曲C型止め輪

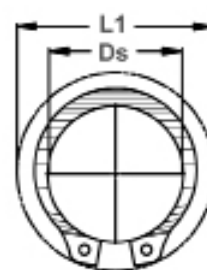
軸にて構成部品の累積公差を補うのが特徴。  
軸に加工した溝に装着し、荷重を及ぼすか  
指定範囲で固定部位にプレロードを掛ける。



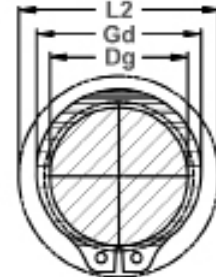
自由径 & 止め輪寸法  
切断面 B-B



軸径 & 溝寸法



クリアランス径  
(軸挿入時)



クリアランス径 &  
止め輪外径  
(溝装着時)

止め輪 番号	軸径			溝寸法			止め輪寸法 & 重量					クリアランス径		スラスト荷重 (lbs.)					
				溝径		溝巾	深さ	自由径		板幅***		湾曲高さ	重量 (1000個)	軸 挿入時	溝 装着時	受面角部なし			
	Ds DEC	Ds FRACT	Ds mm	Dg	公差	W	公差	d	Df	公差	T	公差	Bh	公差	lbs.	L1	L2	Pr	Pg
BSH-25	250	1/4	6.4	230	±.0015-.0015*	.040		.010	225	+0.002-.004	.025		.047		21	.45	.43	599	175
BSH-27	276	-	7.0	.255		.040		.010	250		.025		.047		23	.48	.46	660	195
BSH-28	281	9/32	7.1	.261		.040		.010	256		.025		.047		24	.49	.47	670	200
BSH-31	312	5/16	7.9	.290		.040		.011	281		.025		.047		27	.54	.52	751	240
BSH-34	344	11/32	8.7	.321		.040		.011	309		.025		.047		31	.57	.55	812	265
BSH-35	354	-	9.0	.330	±.002	.040		.012	320	+0.002	.025		.047		35	.59	.57	832	300
BSH-37	375	3/8	9.5	.352	.002*	.040		.012	338	-.005	.025		.047		39	.61	.59	883	325
BSH-39	394	-	10.0	.369		.040		.012	354		.025		.047		42	.62	.60	954	335
BSH-40	406	13/32	10.3	.382		.040		.012	366		.025		.047		43	.63	.61	964	350
BSH-43	438	7/16	11.1	.412		.040		.013	395		.025		.047		50	.66	.64	1035	400
BSH-46	469	15/32	11.9	.443		.040		.013	428		.025		.047		54	.68	.66	1117	450
BSH-50	500	1/2	12.7	.468	±.002	.055		.016	461		.035		.063		91	.77	.74	1675	550
BSH-55	551	-	14.0	.519	.004*	.055		.016	509		.035		.063		90	.81	.78	1827	600
BSH-56	562	9/16	14.3	.530		.055		.016	521		.035		.063		1.1	.82	.79	1878	650
BSH-59	594	19/32	15.1	.559		.055		.017	550		.035		.063		1.2	.86	.83	1979	750
BSH-62	625	5/8	15.9	.588		.055		.018	579		.035	±.002	.063		1.3	.90	.87	2091	800
BSH-66	669	-	17.0	.629		.055	+0.003	.020	621		.035		.063		1.4	.93	.89	2233	950
BSH-66	672	43/64	17.1	.631		.055	-.000	.020	621		.035		.063		1.4	.93	.89	2233	950
BSH-68	688	11/16	17.5	.646	±.003	.062		.021	635	+0.005	.042		.073		1.8	1.01	.97	3451	1000
BSH-75	750	3/4	19.0	.704	.004*	.062		.023	693	-.010	.042		.073		2.1	1.09	1.05	3756	1200
BSH-78	781	25/32	19.8	.733		.062		.024	722		.042		.073		2.2	1.12	1.08	3959	1300
BSH-81	812	13/16	20.6	.762		.062		.025	751		.042		.073		2.5	1.15	1.10	4060	1450
BSH-87	875	7/8	22.2	.821		.062		.027	810		.042		.073	±.008	2.8	1.21	1.16	4365	1650
BSH-93	938	15/16	23.8	.882		.062		.028	867		.042		.073		3.1	1.34	1.29	4720	1850
BSH-98	984	63/64	25.0	.926		.062		.029	910		.042		.073		3.5	1.39	1.34	4923	2000
BSH-100	1.000	1	25.4	.940		.062		.030	925		.042		.073		3.6	1.41	1.35	5024	2100
BSH-102	1.023	-	26.0	.961		.062		.031	946		.042		.073		3.9	1.43	1.37	5126	2250
BSH-106	1.062	1-1/16	27.0	.998		.070		.032	982		.050		.085		4.8	1.50	1.44	6293	2400
BSH-112	1.125	1-1/8	28.6	1.059		.070		.033	1.041		.050		.085		5.1	1.55	1.49	6699	2600
BSH-118	1.188	1-3/16	30.2	1.118		.070		.035	1.098		.050		.085		5.6	1.61	1.54	7105	2950
BSH-125	1.250	1-1/4	31.7	1.176	±.004	.070		.037	1.156	+0.010	.050		.085	±.012	5.9	1.69	1.62	7460	3250
BSH-131	1.312	1-5/16	33.3	1.232	.005*	.070		.040	1.214	-.015	.050		.085		6.8	1.75	1.67	7866	3700
BSH-137	1.375	1-3/8	34.9	1.291		.070		.042	1.272		.050		.085		7.2	1.80	1.72	8222	4100
BSH-143	1.438	1-7/16	36.5	1.350		.070		.044	1.333		.050		.085		8.1	1.87	1.79	8628	4500
BSH-150	1.500	1-1/2	38.1	1.406		.070		.047	1.387		.050		.085		9.0	1.99	1.90	8932	5000
BSH-162	1.625	1-5/8	41.3	1.529	±.005	.096	+0.005	.048	1.503	+0.013	.062	±.003	.115	±.015	13.2	2.17	2.08	12028	5500
BSH-175	1.750	1-3/4	44.4	1.650	.005*	.096	-.000	.050	1.618	-.020	.062		.115		15.3	2.31	2.21	12992	6200

単位: inch

\* F.I.M. (インジケータの読み最大値) : 溝径-軸径中心部の最大許容公差

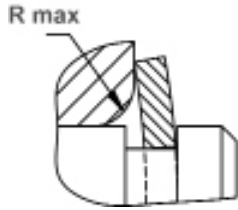
i 冷延鋼板を使った穴ノ軸を基準とする。スラスト荷重、その他性能データを導き出すための公式に関する説明が必要な場合は、japan@rotorclip.comまでお問い合わせ下さい。

\*\*\*めっき加工を施した止め輪には、0.002inchを表示の板厚(T)に付け加えること。

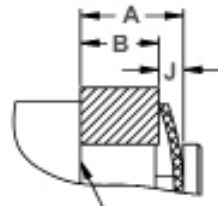
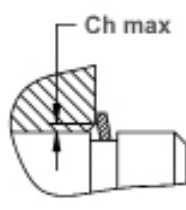
硬さ範囲: ステンレス鋼製止め輪 (PH 15-7Mo)

止め輪タイプ	サイズ範囲	スケール	ロックウェル硬さ
BSH	25 ~ 81	30N	63 ~ 69.5
	87 以上	C	44 ~ 51

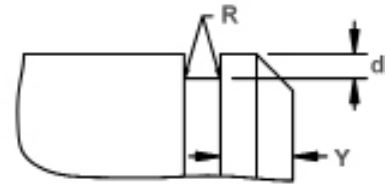




許容受面角部



荷重を支持する溝壁から固定  
部品最深部までの距離  
A 最大 = B 最小 + J 最大  
A 最小 = B 最大 + J 最小



溝拡大図 & エッジマージン (Y)

最大溝底 (R)

BSH-25 ~ BSH-35 = 鋭角  
BHO-37 ~ BHO-100 = .005  
BHO-102 ~ = .010

止め輪 番号	荷重を支持 する側の溝壁 から 固定部位 までの距離		公差 A & B の テーク アップ 量 J 最大 - J 最小	止め輪を 平らに するための 必要荷重 lbs.	許容 受面角部		R 最大/ Ch 最大 での 最大 荷重 (lbs.)	エッジ マージ ン Y	ラグ部 高さ H	最大 板幅		最小 板幅		取り付け 穴径		溝装着時 止め輪 外径 Gd 最大	R.P.M 限界値	
					R	Ch				S 最大	公差	S 最小	公差	R	公差			
	J 最小	J 最大	R 最大	Ch 最大	P'r	Y	H	公差	S 最大	公差	S 最小	公差	R	公差	Gd 最大			
BSH-25	.030	.038	.008	50	.018	.011	470	.030	.080	±.003	.035	±.003	.025	±.003	.041	+.010 -.002	.290	80000
BSH-27	.030	.038		50	.0175	.0105	470	.031	.081		.035		.024		.041		.315	76000
BSH-28	.030	.038		50	.020	.012	470	.030	.080		.038		.0255		.041		.326	74000
BSH-31	.030	.038		50	.020	.012	470	.033	.087		.040		.026		.041		.357	70000
BSH-34	.030	.038		45	.021	.0125	470	.033	.087		.042		.0265		.041		.390	64000
BSH-35	.030	.038		45	.023	.014	470	.036	.087		.046		.029		.041		.405	62000
BSH-37	.030	.038		45	.026	.0155	470	.036	.088		.050		.0305		.041		.433	60000
BSH-39	.030	.038		40	.027	.016	470	.037	.087		.052		.031		.041		.452	56500
BSH-40	.030	.038		40	.0285	.017	470	.036	.087		.054		.033		.041		.468	55000
BSH-43	.030	.038		35	.029	.0175	470	.039	.088		.055		.033		.041		.501	50000
BSH-46	.030	.038	35	.031	.018	470	.039	.088	.060	.035	.041	.540	42000					
BSH-50	.042	.053	90	.034	.020	910	.048	.108	.065	.040	.047	.574	40000					
BSH-55	.042	.053	85	.027	.0165	910	.048	.108	.053	.036	.047	.611	36000					
BSH-56	.042	.053	80	.038	.023	910	.048	.108	.072	±.004	.041	±.004	.047	.644	35000			
BSH-59	.042	.053	70	.0395	.0235	910	.052	.109	.076	±.004	.043	±.004	.047	.680	32000			
BSH-62	.042	.053	60	.0415	.025	910	.055	.110	.080	±.004	.045	±.004	.047	.715	30000			
BSH-66	.042	.053	50	.040	.024	910	.060	.110	.082	±.004	.043	±.004	.047	.756	29000			
BSH-66	.042	.053	50	.040	.024	910	.060	.110	.082	±.004	.043	±.004	.047	.758	29000			
BSH-68	.049	.060	70	.042	.025	1340	.063	.136	.084	±.004	.048	±.004	.052	.779	28000			
BSH-75	.049	.060	65	.046	.0275	1340	.069	.136	.092	±.004	.051	±.004	.052	.850	26500			
BSH-78	.049	.060	60	.047	.028	1340	.072	.136	.094	±.004	.052	±.004	.052	.883	25500			
BSH-81	.049	.060	55	.047	.028	1340	.075	.136	.096	±.004	.054	±.004	.052	.914	24500			
BSH-87	.049	.060	45	.051	.035	1340	.081	.137	.104	±.005	.057	±.005	.052	.987	23000			
BSH-93	.049	.060	40	.055	.033	1340	.084	.166	.110	±.005	.063	±.005	.078	1.054	21500			
BSH-98	.049	.060	40	.056	.0335	1340	.087	.167	.114	±.005	.0645	±.005	.078	1.106	20500			
BSH-100	.049	.060	35	.057	.034	1340	.090	.167	.116	±.004	.065	±.004	.078	1.122	20000			
BSH-102	.049	.060	35	.058	.035	1340	.093	.168	.118	±.004	.066	±.004	.078	1.147	19500			
BSH-106	.057	.068	60	.060	.036	1950	.096	.181	.122	±.006	.069	±.006	.078	1.192	19000			
BSH-112	.057	.068	55	.063	.038	1950	.099	.182	.128	±.006	.071	±.006	.078	1.261	18800			
BSH-118	.057	.068	50	.064	.0385	1950	.105	.182	.132	±.006	.072	±.006	.078	1.325	18000			
BSH-125	.057	.068	45	.068	.041	1950	.111	.183	.140	±.006	.076	±.006	.078	1.396	17000			
BSH-131	.057	.068	40	.068	.041	1950	.120	.183	.146	±.006	.0765	±.006	.078	1.458	16500			
BSH-137	.057	.068	35	.072	.043	1950	.126	.184	.152	±.006	.082	±.006	.078	1.529	16000			
BSH-143	.057	.068	30	.076	.045	1950	.132	.184	.160	±.006	.086	±.006	.078	1.600	15000			
BSH-150	.057	.068	30	.079	.047	1950	.141	.214	.168	±.006	.091	±.006	.120	1.668	14800			
BSH-162	.069	.094	55	.087	.052	3000	.144	.235	.180	±.006	.097	±.006	.125	1.812	13200			
BSH-175	.069	.094	50	.091	.054	3000	.150	.237	.188	±.006	.101	±.006	.125	1.945	12200			

単位: inch

表示サイズ以外をご希望の際は、japan@rotorclip.comまでお問い合わせ下さい。

硬さ範囲: カーボン・スプリング・スチール製止め輪 (SAE 1060-1090)

止め輪タイプ	サイズ範囲	スケール	ロックウェル硬さ
BSH	25 ~ 46	30N	69.5 ~ 73
	50 ~ 81	30N	66 ~ 71
	87 ~ 102	C	47 ~ 53
	106 以上	C	47 ~ 52

硬さ範囲: ベリリウム銅合金製止め輪

止め輪タイプ	サイズ範囲	スケール	ロックウェル硬さ
BSH	18 ~ 23	15N	77 ~ 82*
	25 ~ 102	30N	54 ~ 62
	106 以上	C	34 ~ 43

\*同サイズの止め輪の硬さ精度は直接確認することが出来ません。

