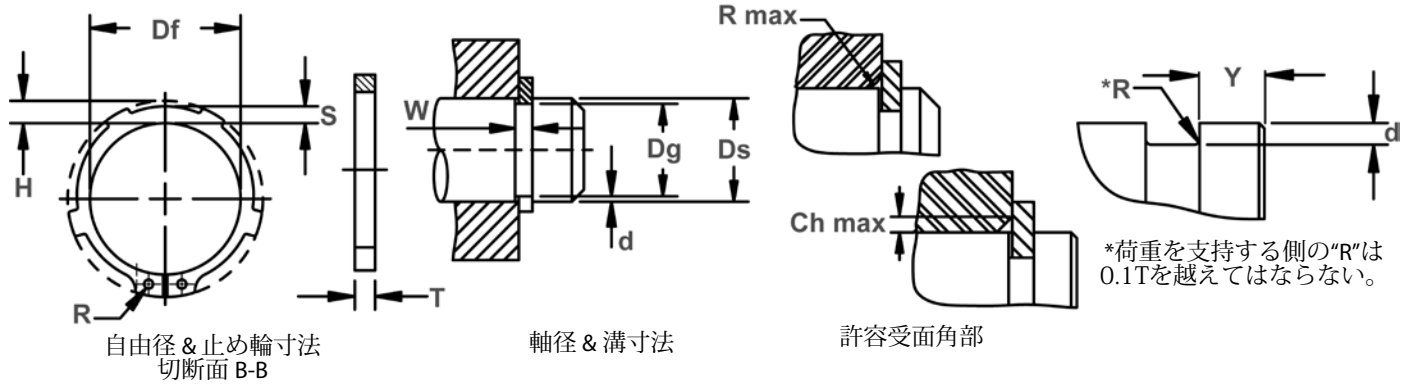


軸用C型止め輪 (DSH) と似ているが
部品の固定力を上げるために歯が付いているのが特徴。
受面角部の大きいアプリケーションに特に効果的。



DST (DIN 983)

軸用偏心型止め輪

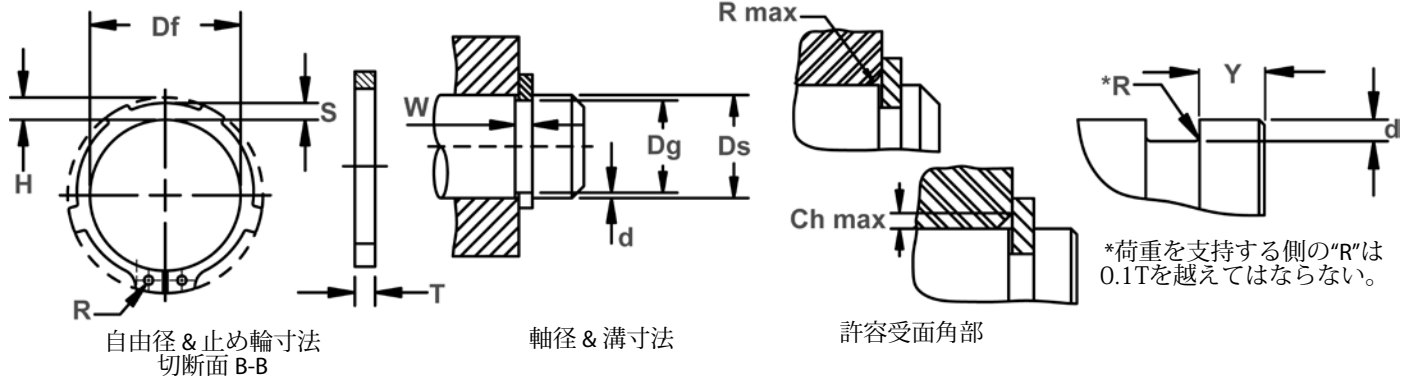


止め輪 番号	軸径 (mm)	溝寸法			止め輪寸法 & 重量							備考								
		溝径	溝巾	深さ	板厚 ***	自由径		ラグ 部 高さ	最大 板幅	取り 付け 穴径	重量	エッジ マージ ン	止め輪 スラスト 荷重	溝 スラスト 荷重	許容 受面 角部	最大 R/Ch. 最大 荷重	RPM 限界値			
						Ds	Dg											公差	W 最小	d
DST-16	16	15,2	-0,11	1,10	0,40	1,00		14,7			3,5	2,3	1,7	0,82	1,2	7,4	3,26	1,0	2,4	45000
DST-17	17	16,2	-0,11	1,10	0,40	1,00		15,7	+0,10		3,6	2,4	1,7	0,93	1,2	8,0	3,46	1,0	2,4	41000
DST-18	18	17,0	-0,11	1,30	0,50	1,20		16,5	-0,36		3,7	2,5	2,0	1,24	1,5	17,0	4,58	1,5	3,7	38000
DST-19	19	18,0	-0,11	1,30	0,50	1,20		17,5	-0,36		3,7	2,6	2,0	1,35	1,5	17,0	4,85	1,5	3,8	33000
DST-20	20	19,0	-0,11	1,30	0,50	1,20		18,5	-0,36		3,8	2,6	2,0	1,45	1,5	17,1	5,06	1,5	3,8	30000
DST-22	22	21,0	-0,15	1,30	0,50	1,20		20,5	+0,13		4,0	2,8	2,0	1,77	1,5	16,9	5,65	1,5	3,8	26000
DST-23	23	22,0	-0,15	1,30	0,50	1,20		21,5	-0,42		4,1	2,9	2,0	1,84	1,5	16,6	5,90	1,5	3,8	24000
DST-24	24	22,9	-0,15	1,30	0,55	1,20		22,2	-0,42		4,2	3,0	2,0	1,98	1,6	16,1	6,75	1,5	3,6	26000
DST-25	25	23,9	-0,15	1,30	0,55	1,20		23,2	-0,42		4,3	3,0	2,0	2,12	1,6	16,2	7,05	1,5	3,7	24000
DST-26	26	24,9	-0,21	1,30	0,55	1,20		24,2	-0,42		4,4	3,1	2,0	2,18	1,6	16,1	7,34	1,5	3,7	22000
DST-28	28	26,6	-0,21	1,60	0,70	1,50	-0,06	25,9	+0,21		4,5	3,3	2,0	3,15	2,1	32,1	10,00	1,5	7,5	20000
DST-29	29	27,6	-0,21	1,60	0,70	1,50	-0,06	26,9	-0,42		4,7	3,4	2,0	3,35	2,1	31,8	10,30	1,5	7,4	19000
DST-30	30	28,6	-0,21	1,60	0,70	1,50	-0,06	27,9	-0,42		4,7	3,4	2,0	3,65	2,1	32,1	10,70	1,5	7,6	18000
DST-32	32	30,3	-0,21	1,60	0,85	1,50	-0,06	29,6	-0,42		5,0	3,6	2,5	4,00	2,5	31,2	13,80	2,0	5,5	16000
DST-34	34	32,3	-0,21	1,60	0,85	1,50	-0,06	31,5	-0,42		5,1	3,8	2,5	4,15	2,5	31,3	14,70	2,0	5,6	16000
DST-35	35	33,0	-0,21	1,60	1,00	1,50	-0,06	32,2	+0,25		5,2	3,8	2,5	4,38	3,0	30,8	17,80	2,0	5,5	15000
DST-37	37	35,0	-0,25	1,85	1,00	1,75	-0,06	34,2	-0,50		5,4	4,0	2,5	6,30	3,0	50,0	18,80	2,0	9,1	13000
DST-38	38	36,0	-0,25	1,85	1,00	1,75	-0,06	35,2	-0,50		5,5	4,1	2,5	6,50	3,0	49,5	19,30	2,0	9,1	13000
DST-40	40	37,5	-0,25	1,85	1,25	1,75	-0,06	36,5	-0,50		7,2	4,2	2,5	7,00	3,8	51,0	25,30	2,0	9,5	14000
DST-42	42	39,5	-0,25	1,85	1,25	1,75	-0,06	38,5	+0,39		7,2	4,5	2,5	7,50	3,8	50,0	26,70	2,0	9,4	13000
DST-45	45	42,5	-0,25	1,85	1,25	1,75	-0,06	41,5	-0,90		7,2	4,6	2,5	8,50	3,8	49,0	28,60	2,0	9,3	11000
DST-47	47	44,5	-0,25	1,85	1,25	1,75	-0,06	43,5	-0,90		7,2	4,8	2,5	8,70	3,8	49,5	30,00	2,0	9,5	10000

単位: mm

*** めっき加工を施した止め輪には0.05mmを表示の板厚に付け加えること。
ただし最大板厚は常に、表示溝巾よりも最低0.005mm薄い。





止め輪 番号	軸径 (mm)	溝寸法			止め輪寸法 & 重量									備考					
		溝径		溝巾	深さ	板厚 ***		自由径		ラグ 部 高さ	最大 板幅	取り 付け 穴径	重量	エッジ マー ジン	止め輪 スラ スト 荷重	溝 スラ スト 荷重	許容 受面 角部	最大 R/Ch 最大 荷重	RPM 限界値
		Ds	Dg	公差	W 最小	d	T	公差	Df	公差	H 最大	S 参考	R 最小	kg/ 1000	Y 最小	Pr kN	Pg kN	R/Ch 最大	P'r kN
DST-48	48	45.5	-0.25	1.85	1.25	1.75	-0.06	44.5	+0.39	7.2	4.9	2.5	8.90	3.8	49.4	30.70	2.0	9.5	9000
DST-50	50	47.0		2.15	1.50	2.00		45.8	-0.90	8.2	5.0	2.5	11.50	4.5	73.3	38.00	2.0	14.4	10000
DST-55	55	52.0		2.15	1.50	2.00		50.8		8.2	5.4	2.5	12.99	4.5	71.4	42.00	2.5	11.4	8000
DST-57	57	54.0		2.15	1.50	2.00		52.8		8.2	5.6	2.5	14.00	4.5	70.9	43.70	2.5	11.4	8000
DST-58	58	55.0		2.15	1.50	2.00		53.8		8.2	5.7	2.5	14.30	4.5	71.1	44.30	2.5	11.5	8000
DST-60	60	57.0		2.15	1.50	2.00		55.8		8.2	5.8	2.5	14.80	4.5	69.3	46.00	2.5	11.3	7000
DST-62	62	59.0		2.15	1.50	2.00	-0.07	57.8		8.2	5.9	2.5	15.90	4.5	69.3	47.50	2.5	11.4	7000
DST-65	65	62.0	-0.30	2.65	1.50	2.50		60.8	+0.46	10.2	6.2	3.0	21.70	4.5	135.0	49.80	2.5	22.7	6000
DST-67	67	64.0		2.65	1.50	2.50		62.5	-1.10	10.2	6.4	3.0	22.60	4.5	136.0	51.30	2.5	23.0	7000
DST-68	68	65.0		2.65	1.50	2.50		63.5		10.2	6.5	3.0	23.50	4.5	135.0	52.20	2.5	23.0	7000
DST-70	70	67.0		2.65	1.50	2.50		65.5		10.2	6.6	3.0	25.10	4.5	134.0	53.80	2.5	23.0	6000
DST-75	75	72.0		2.65	1.50	2.50		70.5		10.2	7.0	3.0	28.20	4.5	130.0	57.60	2.5	22.8	6000
DST-80	80	76.5		2.65	1.75	2.50		74.5		10.2	7.4	3.0	30.75	5.3	128.0	71.60	3.0	19.5	6000
DST-85	85	81.5		3.15	1.75	3.00		79.5		10.2	7.8	3.5	39.50	5.3	215.0	76.20	3.0	33.4	5000
DST-90	90	86.5	-0.35	3.15	1.75	3.00	-0.08	84.5		10.2	8.2	3.5	47.70	5.3	217.0	80.20	3.0	33.4	5000
DST-95	95	91.5		3.15	1.75	3.00		89.5		10.2	8.6	3.5	53.00	5.3	212.0	85.50	3.5	29.3	4000
DST-100	100	96.5		3.15	1.75	3.00		94.5	+0.54	10.2	9.0	3.5	56.60	5.3	206.0	90.00	3.5	29.0	4000
DST-110	110	106.0	-0.54	4.15	2.00	4.00		103.0	-1.30	12.2	9.6	3.5	84.60	6.0	457.0	113.00	3.5	66.9	4000
DST-120	120	116.0		4.15	2.00	4.00	-0.10	113.0		14.2	10.1	3.5	89.70	6.0	424.0	123.00	3.5	64.5	4000
DST-130	130	126.0	-0.63	4.15	2.00	4.00		123.0		14.2	10.7	4.0	105.00	6.0	395.0	134.00	4.0	55.2	3000
DST-140	140	136.0		4.15	2.00	4.00		133.0		14.2	11.2	4.0	115.00	6.0	376.0	144.00	4.0	54.4	3000

単位: mm

***めっき加工を施した止め輪には0.05mmを表示の板厚に付け加えること。
ただし最大板厚は常に、表示溝巾よりも最低0.005mm薄い。

歯数 (ラグ部含む)

止め輪タイプ	サイズ範囲	歯数
DST	16 ~ 58	6
	60 ~ 140	8

硬さ範囲: カーボン・スプリング・スチール製止め輪 (SAE 1060-1090)

止め輪タイプ	サイズ範囲	硬さ		
		ビッカース 硬さ	ロックウェル硬さ	
DST	16 & 17	470 ~ 580	47 ~ 54	66 ~ 72 HR30N
	18 ~ 48	470 ~ 580	47 ~ 54	-
	50 ~ 140	435 ~ 530	44 ~ 51	-

*適応する場合のみ

硬さ範囲: ステンレス鋼製止め輪 (DIN 1.4122 X39CrMo17)

止め輪 タイプ	サイズ 範囲	硬さ			
		HV	HRC	15N	30N
DST	全サイズ	470 ~ 580	47 ~ 54	84 ~ 87.5	66 ~ 72

