

止め輪 番号	軸径		溝寸法						止め輪寸法 & 重量				クリアランス径		i スラスト荷重 (lbs.)		
			溝径		溝巾		深さ		自由径		板幅***		軸 挿入 時	溝 装着 時	受面角部なし		
			Ds DEC	公差	Ds FRACT	Dg	公差	W	公差	d	Df	公差			T	公差	lbs.
SHM-10	.101		-	.093	±.001	.024		.004	.090		.020		.036	.160	.152		30
SHM-12	.125	±.001	1/8	.115	.0015*	.024	+.002	.005	.112		.020		.050	.186	.176		40
SHM-13	.134		-	.124		.024	-.000	.005	.120	±.002	.020		.059	.197	.187		45
SHM-15	.156		5/32	.144		.029		.006	.140		.025		.122	.252	.240		65
SHM-18	.188		3/16	.174		.029		.007	.168		.025		.179	.297	.283		90
SHM-20	.203		13/64	.189		.029		.007	.180		.025	±.002	.167	.302	.288		100
SHM-22	.219		7/32	.205		.039		.007	.200	±.003	.035		.334	.345	.331		110
SHM-25	.250		1/4	.232	±.0015	.039		.009	.224		.035		.386	.384	.366		160
SHM-26	.266		17/64	.248	+.002*	.039	+.003	.009	.240		.035		.467	.406	.388		170
SHM-31	.312	±.0015	5/16	.292		.039	-.000	.010	.284		.035		.626	.478	.458		220
SHM-32	.328		21/64	.308		.039		.010	.300		.035		.688	.498	.480		230
SHM-37	.375		3/8	.351	±.002.002*	.046		.012	.340		.042		1.035	.567	.543		315

単位: inch

止め輪 番号	最大 板幅	最小 板幅	溝 装着時 外径	許容 受面角部		R最大/ Ch最大 での 最大 荷重 (lbs.)	エッジ マー ジン	R.P.M. 限界値	止め輪 番号	先細形状 マンドレル				ブッシング			
				R最大	Ch最小					Dp	公差	W参考	G	公差	I.D.	公差	O.D.
				i Pr (lbs.)	Y												
SHM-10	.027	.017	.143	.013	.010	前頁 の注を 参照	.012	80000	SHM-10	.102	.036	.750	.104		3/8		
SHM-12	.028	.018	.167	.013	.010		.015	80000	SHM-12	.126	.059	.750	.128		3/8		
SHM-13	.029	.019	.178	.014	.011		.015	80000	SHM-13	.135	.069	.750	.137		3/8		
SHM-15	.045	.027	.222	.021	.017		.018	80000	SHM-15	.157	.078	.875	.159		1/2		
SHM-18	.052	.032	.264	.024	.019		.021	80000	SHM-18	.189	.110	.875	.191		1/2		
SHM-20	.046	.030	.272	.023	.018		.021	80000	SHM-20	.204	.125	.875	.206	+.002	1/2		
SHM-22	.058	.036	.308	.028	.022		.021	80000	SHM-22	.221	.129	1.000	.223	-.000	1/2		
SHM-25	.063	.037	.340	.028	.022		.027	80000	SHM-25	.252	.101	1.000	.254		5/8		
SHM-26	.065	.037	.359	.027	.022		.027	80000	SHM-26	.268	.176	1.000	.270		5/8		
SHM-31	.078	.050	.431	.038	.030		.030	80000	SHM-31	.314	.223	1.000	.316		5/8		
SHM-32	.080	.050	.448	.038	.030		.030	80000	SHM-32	.330	.238	1.000	.332		5/8		
SHM-37	.090	.058	.511	.042	.033		.036	80000	SHM-37	.377	.286	1.000	.379		5/8		

\* F.I.M. (インジケータの読み最大値) : 溝径-軸径中心部の最大許容偏差  
i 冷延鋼板を使った穴/軸を基準とする。スラスト荷重、その他性能データを導き出すための公式に関する説明が必要な場合は、japan@rotorclip.comまでお問い合わせ下さい。  
\*\*詳細に関しては、japan@rotorclip.comまでお問い合わせ下さい。  
\*\*\*めっき加工をした止め輪には、0.002inchを表示の板厚 (T) に付け加えること。  
ただし最大板厚は常に、表示溝巾 (W) よりも最低0.0002inch薄い。

表示サイズ以外をご希望の際は、japan@rotorclip.comまでお問い合わせ下さい。

硬さ範囲: ステンレス鋼製止め輪 (PH 15-7Mo)

止め輪タイプ	サイズ範囲	スケール	ロックウェル硬さ
SHM	10 ~ 15	15N	82.5 ~ 86.0*
	18 以上	30N	63.0 ~ 69.5

\*同サイズの止め輪の硬さ精度は直接確認することが出来ません。

硬さ範囲: ベリリウム銅合金製止め輪

止め輪タイプ	サイズ範囲	スケール	ロックウェル硬さ
SHM	10 ~ 15	15N	77.0 ~ 82.0*
	18 以上	30N	54 ~ 62

\*同サイズの止め輪の硬さ精度は直接確認することが出来ません。

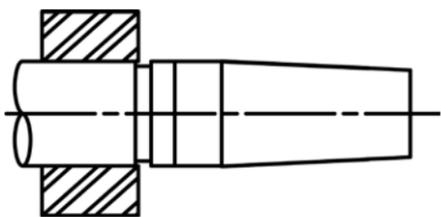
硬さ範囲: カーボン・スプリング・スチール製止め輪 (SAE 1060-1090)

止め輪タイプ	サイズ範囲	スケール	ロックウェル硬さ
SHM	10 ~ 15	15N	85.5 ~ 87.4*
	18 以上	30N	68.5 ~ 72

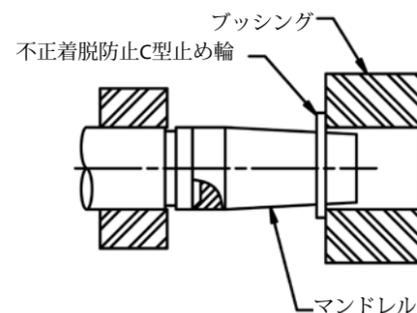
\*同サイズの止め輪の硬さ精度は直接確認することが出来ません。

### 不正着脱防止C型止め輪 (SHM) 取り付けについて。

不正着脱防止C型止め輪 (SHM) は、先細形状マンドレルとブッシングを使って取り付けを行います。  
(注) 下図のように、アプリケーションの軸に余分なスペースがあり、軸先を細くすることが可能な場合には、マンドレルとブッシングを使用せずに止め輪を取り付けることが可能です。



取り付け方法: 止め輪をマンドレルに装着し、ブッシングを下図に示すようにセットします。そして、止め輪を溝へ向かって押し込むことで取り付けを行います。



### マンドレルとブッシングについて。

不正着脱防止C型止め輪 (SHM) 取り付け用マンドレルとブッシングのスペックに関しては上記表を参照。  
オーステンパー処理を施したカーボン・スプリング・スチール製の使用をお勧めします。

